

**EDITAL Nº 051/FEPAR-FEMPAR/DG/2019**

**PROCESSO SELETIVO DO CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO MÉDICA EM  
UROGINECOLOGIA - 2019**

A Direção-Geral da Faculdade Evangélica Mackenzie do Paraná – FEPAR/FEMPAR no uso de suas atribuições e de acordo com o Regimento da Faculdade, torna público e informa que ficam abertas a partir de **11 de fevereiro de 2019** as inscrições para o processo de seleção de médicos para o Curso de Especialização em **UROGINECOLOGIA** do Hospital Universitário Evangélico Mackenzie – HUEM. O serviço de **UROGINECOLOGIA** do Hospital Universitário Evangélico Mackenzie oferece **02 (duas) vagas** de Especialização, com duração de **01(um) ano**.

**O investimento será de 12 parcelas de R\$ 800,00 (oitocentos reais).**

**DAS INSCRIÇÕES**

**Período: 11 a 22 de fevereiro de 2019.**

As inscrições serão realizadas por meio do site [www.fepar.edu.br](http://www.fepar.edu.br), (inscrição e impressão do boleto bancário) das 10h do dia **11 de fevereiro de 2019** às 23h59min do dia **22 de fevereiro de 2019**, sendo que o pagamento do boleto deverá ser feito impreterivelmente até o dia **25 de fevereiro de 2019**.

Não serão aceitas, em hipótese alguma, inscrições pagas após essa data.

**Taxa de inscrição: R\$200,00 (duzentos reais).** Não haverá devolução da taxa de inscrição em caso de desistência.

O candidato assume total responsabilidade pelas informações prestadas no formulário de inscrição e pelas consequências de eventuais erros ou omissões no preenchimento de qualquer de seus campos.

A inexactidão ou irregularidade das informações prestadas ou dos documentos apresentados importará na eliminação do candidato, em qualquer fase do processo seletivo, sem prejuízo das medidas de ordem administrativa e/ou judiciais cabíveis.

Também poderá ser excluído o candidato que não atender a qualquer dos requisitos necessários para o preenchimento das vagas ofertadas neste edital.

**DOS PRÉ-REQUISITOS PARA INSCRIÇÃO**

Estar inscrito no Conselho Regional de Medicina e ter concluído até o início do programa de especialização o pré-requisito de 03 (três) anos de Residência Médica em Ginecologia e Obstetrícia, reconhecida pela Comissão Nacional de Residência Médica – CNRM.

**DOS DOCUMENTOS NECESSÁRIOS PARA INSCRIÇÃO**

Fotocópia da carteira do CRM;

Fotocópia do Certificado de Residência Médica em Ginecologia e Obstetrícia.

Os documentos poderão ser entregues, no endereço abaixo, ou ainda podem ser postados via sedex ou através de correspondência AR (Aviso de Recebimento), com data de entrega e postagem até **25 de fevereiro de 2019**.

**Local:** Protocolo da Faculdade Evangélica Mackenzie do Paraná

**Endereço:** Rua Padre Anchieta, 2770 – Bairro: Bigorrilho- CEP 80730-000 – Curitiba-Paraná.

**Telefone:** (41) 3240-5509 (41) 3240-5540

**Horário:** De segunda a sexta-feira, das 08h às 11h30min e das 13h30min às 17h.



## O CONCURSO TERÁ FASE ÚNICA

### DA FASE ÚNICA: ENTREVISTA

**Data:** 26 de fevereiro de 2019

**Horário:** 11h

**Endereço:** Alameda Augusto Stelfeld, 1908, Bairro: Bigorrrilho – CEP 80730-750 Curitiba – Paraná.

**Local:** Sala de Ecografia 7º andar do Hospital Universitário Evangélico Mackenzie.

**Telefone:** (41) 3240-5509 (41) 3240-5540.

O candidato deverá comparecer ao local da entrevista com o prazo de 15 (quinze minutos) de antecedência ao horário estabelecido para o início. O candidato deverá apresentar um documento original de identificação com foto e assinatura legível (cédula de identidade, carteira nacional de habilitação ou carteira do CRM) e deverá trazer o comprovante de inscrição do concurso.

### DO INÍCIO DO CURSO

**Início das atividades em:** 01 de março de 2019.

Os alunos deverão se apresentar no Hospital Universitário Evangélico Mackenzie, na Sala da Ecografia no 7º andar às 08h.

**Endereço:** Alameda Augusto Stelfeld, 1908 – Bairro: Bigorrrilho, CEP 80730-150 Curitiba – Paraná.

**Telefone:** (41) 3240-5000

### DA DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS

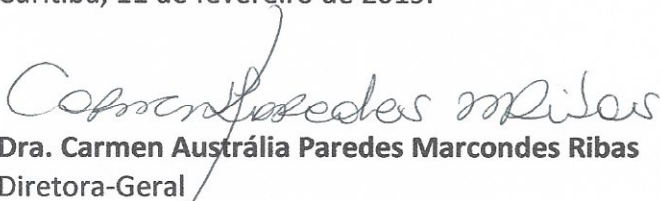
O resultado final será divulgado a partir de 27 de fevereiro de 2019 no site [www.fepar.edu.br](http://www.fepar.edu.br)

**Contato:**

**e-mail:** [dirpg@fepar.edu.br](mailto:dirpg@fepar.edu.br)

**Telefone:** (41) 3240-5509

Curitiba, 11 de fevereiro de 2019.



**Dra. Carmen Austrália Paredes Marcondes Ribas**  
Diretora-Geral